

MALÉ NÁSTROJE + DRŽÁK AKČNÍ NABÍDKA

KUP **10** MALÝCH NÁSTROJŮ
A ZÍSKEJ ODPOVÍDAJÍCÍ
SIM - DRŽÁK ZDARMA



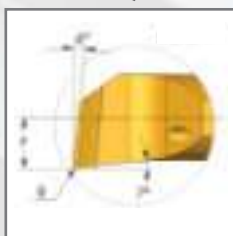
Při objednání 10 malých nástrojů (dle vlastního výběru),
získáte odpovídající **SIM - držák zdarma**.
Platí pro následující držáky: stránky katalogu: A06-32 až A06-33
Nový katalog Malých nástrojů: stránky 41/42

**Vyžádejte si náš nový
katalog Malých nástrojů
s více než 2 650 nástroji.**



Malé nástroje - přehled použití

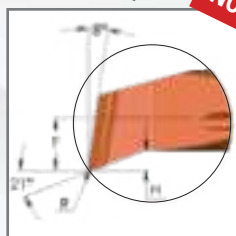
MTR/L



Vnitřní soustružení
s vnitřním chlazením

CBR/L

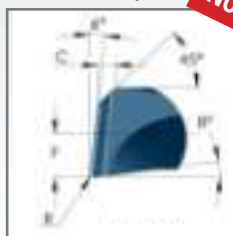
NOVÉ



Profilování a vyvrtávání
s lamačem třísek

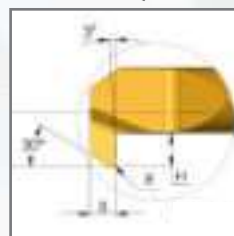
CMR/L

NOVÉ



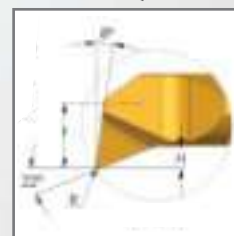
Vrtání, soustružení,
čelní soustružení a srážení hran

MXR/L



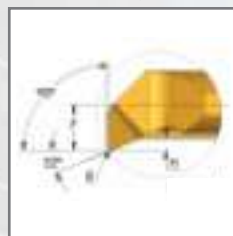
Zpětné soustružení

MPR/L



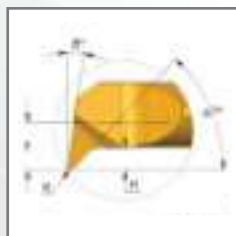
Profilování a vyvrtávání

MUR/L



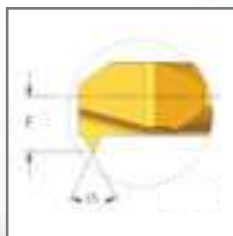
Profilování,
90° čelní obrábění

MQR/L



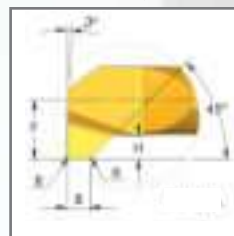
Profilování a vyvrtávání

MIR/L



Závítování

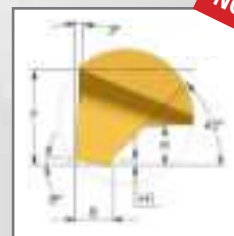
MDR/L



Odlehčení závitů,
zkosení a drážkování

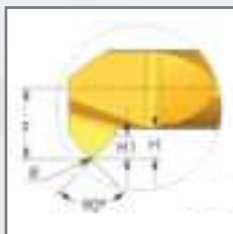
CPR/L

NOVÉ



Upichování, dělení
a srážení hran

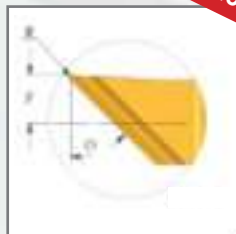
MCR/L



Srážení hran a vrtání

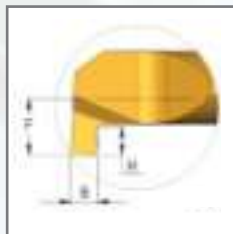
MWR/L

NOVÉ



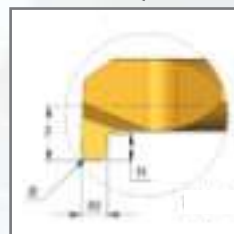
Srážení a profilování

MGR/L



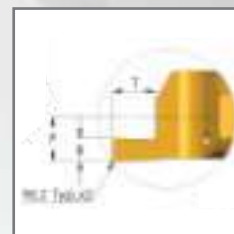
Zapichování

MKR/L



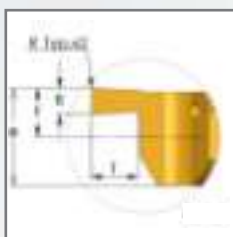
Rádusové zapichování

MFR



Čelní zapichování
(vnitřní)

MFL



Čelní zapichování
(vnější)

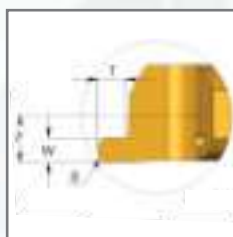
MVR/L

NOVÉ



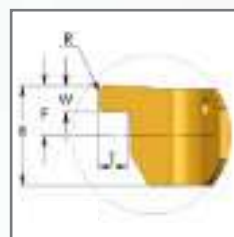
Hluboké čelní zapichování
se 2 chladicími otvory

MZR



Čelní zapichování
plný rádius (vnitřní)

MZL



Čelní zapichování
plný rádius (vnější)



Ukázka

Jakosti karbidu:

BXC (P30 - P50, K25 - K40)

Kvalita povlaku PVD TiN pro nízkou řeznou rychlost. Lze použít pro všechny běžné skupiny materiálů.

BMK (K10 - K20)

Ultrajemnozrnný karbid s vícevrstevným povlakem PVD s velmi vysokou tepelnou odolností.

Vhodný zejména pro těžko obrobitelné materiály, jako je Inconel, slitiny na bázi niklu, titan a kalené materiály do pevnosti 62 HRC.

K20 (K10 - K30)

Karbid bez povlaku pro neželezné kovy, hliník a litinu.

TNX

Nová pokročilá třída karbidu TNX pro vyšší posuvy a vysoký výkon při středních až vysokých řezných rychlostech. Extra jemné zrna s vysokou tvrdostí a houževnatostí v kombinaci s třívrstevným načervenalým povlakem. Zajišťuje vysokou stabilitu břitu a lepší odvod třísek.



NOVÉ