

SOUSTRUŽENÍ ZÁVITŮ AKČNÍ NABÍDKA

KUP **20**

**SOUSTRUŽNICKÝCH ZÁVITOVÝCH
nebo ZÁPICHOVÝCH DESTIČEK**

(velikost 11 mm / 16 mm / 22 mm)

A ZÍSKEJ

**1 DRŽÁK
ZDARMA**

(SER/L 0808 – 3232, SIR/L 0010 – 0032)



Objednejte 20 ks závitových nebo 20 ks zápichových destiček a
a získáte odpovídající **ocelový držák ZDARMA**.

(Možná je také kombinace 10 ks závitových destiček + 10 ks zápichových destiček.)

Akce platí pro následující závitové soustružnické destičky:

- Destička velikosti: 11 / 16 / 22 mm
- všechny standardní závit. destičky
- všechny jakosti
- pravé i levé provedení
- Balení: 10 ks / rozměr

• Typy destiček:

Standardní (vybrušovaný profil),
Typ-B (vybrušovaný profil s lamačem třísek),
Typ-K (slinuté),
Vícezubé závitové destičky,
(akce se nevztahuje na destičky V-typ / Z-typ / U-typ)

Platí pro následující držáky:

Standardní vnější ocelové držáky SER/L až do 3232 mm (P. A02-3)
Standardní vnitřní ocelové držáky SIR/L až do 32 mm (P. A02-8)

Výběr jakosti karbidu

Vyberte si jakost destiček CPT pro vaši aplikaci ze seznamu níže:

Povlakované jakosti karbidu:

HBA	(H10-H25) (S10-S25)	Extra jemná submikronová jakost s vysokou houževnatostí, pro optimalizovaný výkon pro tvrzené oceli a litinu do 62 HRC, titanových slitin a super slitinách (Hastelloy, Inconel a niklové slitiny)
BLU	(M10-M20) (K05-K20) (N10-N20) (S10-S20)	PVD vícevrstvý (třívrstvý) povlak s jemnozrnnou (submikronovou) strukturou, určený pro nerezové oceli, litinu, titan, neželezné kovy a většinu vysokoteplotních slitin.
BMA	(P20-P40) (K20-K30)	Submikrozrnný stupeň s PVD povlakem TiAlN, určený pro nerezové oceli a exotické materiály pro středních až vysoké řezné rychlosti.
P25C	(P15-P35)	Stupeň s PVD povlakem TiN, určený pro zušlechťené a tvrdé legované oceli (25 HRC a více) při středních až nízkých řezných rychlostech.
MXC	(K10-K20) (P10-P25)	Mikrozrnný stupeň s PVD povlakem TiN, určený pro automatové nezušlechťené legované oceli (do 30 HRC), nerezové oceli a litinu.
BXC	(P30-P50) (K25-K40)	Stupeň s PVD povlakem TiN, určený pro nízké řezné rychlosti. Vhodný pro širokou škálu nerezových ocelí.

Typ-K povlakované jakosti:

KMR	(P20-P30) (M10-M30) (N10-N30) (S05-S30)	Univerzální stupeň pro širokou škálu materiálů, jako jsou oceli, nerezové oceli, superslitiny a neželezné kovy. Nejvhodnější pro střední až vysoké řezné podmínky. Vícevrstvý povlakovaný stupeň s vysokou odolností proti opotřebení.
KBL	(P20-P40) (M05-M25) (K05-K20) (H05-H20)	Nejnovější vývoj karbidového stupně s naším inovativním povlakem zajišťuje dlouhou a stabilní životnost nástroje při obrábění ocelí, nerezových ocelí, litiny a kalených materiálů do 45 HRC. Kombinace vysoké houževnatosti a vysoké tepelné i ořezové odolnosti. Určeno pro střední až vysoké řezné podmínky.

Jakosti karbidu bez povlaku:

K20* Na dotaz	(K10-K30)	Jakost karbidu pro neželezné materiály, hliník a litinu.
------------------	-----------	--

Dostupné jakosti dle velikosti destiček

Jakost	HBA	BLU	BMA	P25C	MXC	BXC	K20	KMR	KBL
Velikost destičky	11, 16, 22, 27	11, 16, 22	06, 08, 11, 16, 22, 27, 33U,	11, 16, 22, 27, 33U	11, 16, 22, 27, 33U	06, 08	06, 08 11, 16, 22, 27, 33U		
		Typ B 11, 16	Typ B 11, 16					Typ K 11, 16	Typ K 11, 16