



MTS/MTSB MINI ZÁVITOVÉ FRÉZY

# AKČNÍ NABÍDKA

KUP **2** KUSY

MINI ZÁVITOVÉ FRÉZY

TYP MTS NEBO MTSB

A ZÍSKEJ

**25 % DODATEČNOU  
SLEUVU**



Vyberte si mezi 2 různými typy MTS/MTSB Mini závitovou frézu.

Při objednání 2 kusů (volně kombinovatelných) získáte dodatečnou slevu 25 %.

Akční nabídka platí pouze pro monolitní MTS/MTSB Mini závitové frézy.

## Slevový kód

V objednávce prosím uveďte  
kód akce: **MTS-25**  
a objednáací čísla výrobků  
vybraných Mini závitových fréz.

## MTS

- Závítování od velikosti ISO M1 x 0.25 a 0-80UN.
- Práce při vysokých řezných rychlostech.
- Krátké strojní časy.
- Nízké řezné síly díky krátkému profilu.
- Již žádné rozbité závitníky.
- Obrábění kalených materiálů do pevnosti 45 HRc.

## MTSB

Závítové frézy ze slinutého karbidu s vnitřním středovým chlazením a zvýšeným počtem drážek pro vysoké výkony, kratší dobu cyklu a vyšší životnost nástroje.

## Výhody

- Umožňuje obrábění v hlubokých otvorech.
- Stejný nástroj dokáže vyrobiť širokou škálu závitů a stoupání.
- Stejným nástrojem můžete vyrábět vnější i vnitřní závity.
- Spirálové drážky nástroje umožňují plynulý řez.
- Chladicí kapalina procházející drážkami je velmi účinná pro hluboké otvory.
- Kratší doba obrábění díky více (3 až 5) drážkám.
- Delší životnost nástroje díky speciálnímu třívrstvému povlaku.

## Řezné podmínky

ISO Standard	Materiály	Řezná rychlost m/min.	Posuv mm/zub													
			Řezný průměr nástroje = D													
			Ø1	Ø1.5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
<b>P</b>	Nízká a středně legovaná ocel > 0.55 % C	60-120	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
	Vysokouhliková ocel ≥ 0.55 % C	90 60-	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14	0.14	0.16	0.17	0.18
	Legovaná ocel, ocelolitina	80 50-	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14
<b>M</b>	Nerezová ocel	70-100	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13
	Nerezová ocel - austenitická	90 60-	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13
	Litá nerezová ocel	90 70-	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14
<b>K</b>	Litina	80 40-	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
<b>N</b>	Hliník ≤12 % Si, Měď	100-200	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
	Hliník >12 % Si	60-140	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.13	0.14
	Duroplasty, sklolamináty tvrdá guma	50-200	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20
<b>S</b>	Slitiny niklu a titanu	40 20-	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08