

ZÁVITOVÉ DESTIČKY AKČNÍ NABÍKA

KUP **20** ZÁVITOVÝCH DESTIČEK (balení 10 ks)
A ZAPLAŤ JEN **15**



Příklad z obrázku: 22 ER N60 BMA + 16 ER 28 UN MXC
5 ks 16 ER 28 UN MXC zdarma



Příklad z obrázku: 16 ER 3.0 ISO BLU + 22 ER 6 ABUT MXC
5 ks 16 ER 3.0 ISO BLU zdarma

Akce platí pro:

- všechny standardní závitové destičky velikosti 11 mm/16 mm/22 mm
 - dostupné ve všech jakostech
- všechny standardní závitové destičky, vyjma destiček Typ-Z

Pokud zakoupíte 20 destiček pro soustružení závitů (2 x 10 ks/balení) za standardní cenu.
Z celkového objednaného množství obdržíte 5 závitových destiček s nejnižší cenou zdarma.

Slevový kód

Uvedte prosím v objednávce
akční kód: **TT-24**
a objednáací čísla vybraných
soustružnických závitových destiček.

Zde si vyberte příslušné závitové soustružnické destičky.

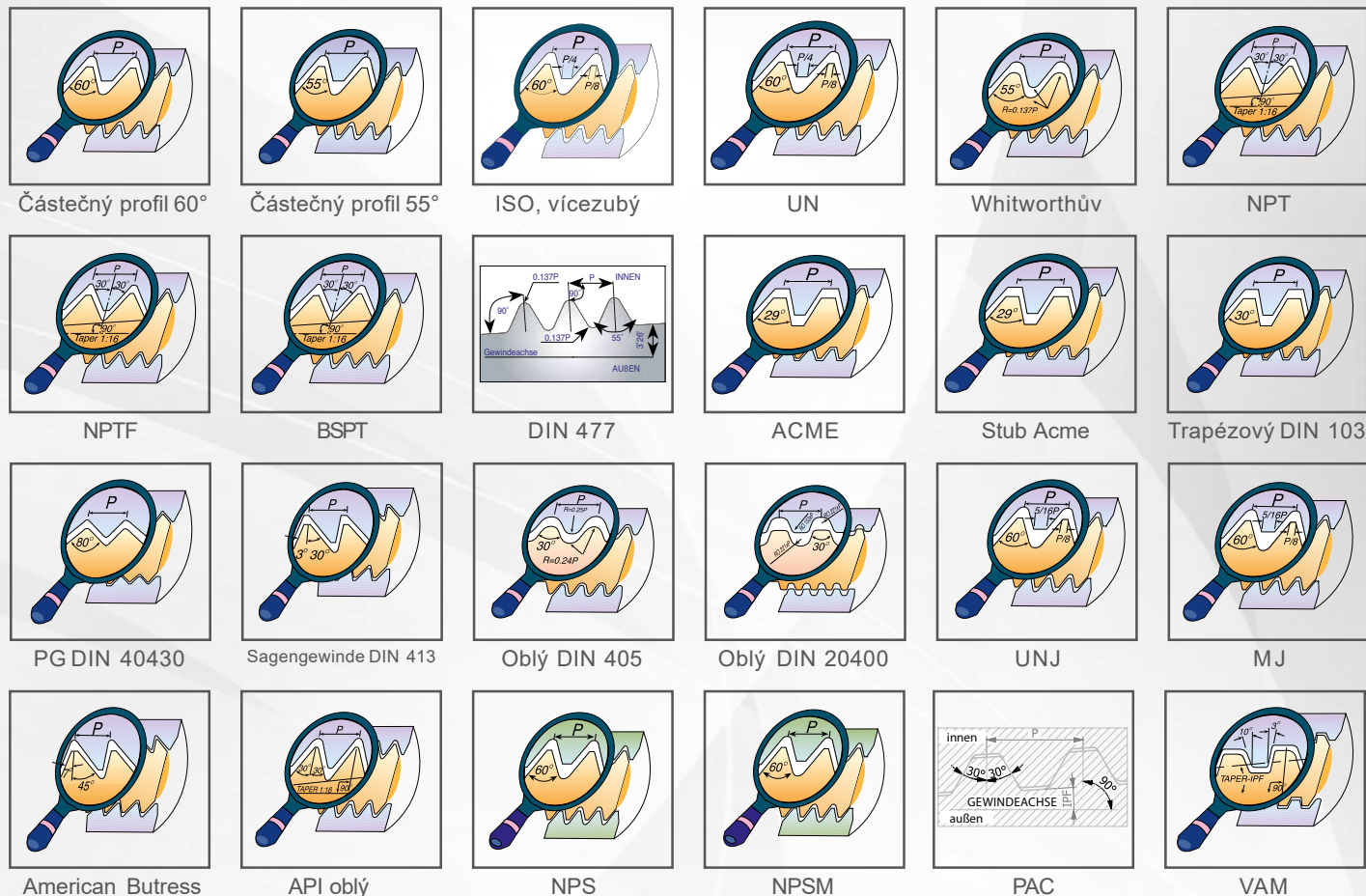
Velikost

11 mm, 16 mm, 22 mm

Typy

Standardní, U-Typ, V-Typ, Typ-K, vícezubé, Typ-B

Profily závitů



Jakost povlaku:

HBA (H10-H25, S10-S25) extra jemná submikronová třída s vysokou houževnatostí optimalizovaný pro obrábění kalených ocelí a litiny do 62 HRc, titanových slitin a superslitin (Hastelloy, Inconel a slitiny na bázi niklu).

BLU (M10-M20, K05-K20, N10-N20, S10-S20) třívrstvý PVD povlak submikronové třídy pro nerezové oceli, litinu, titan, neželezné kovy a většinu vysokoteplotních slitin.

BMA (P20-P40) PVD TiAlN povlakovaná submikrozmrná třída pro nerezové oceli a exotické materiály, pro střední až vysoké řezné rychlosti.

P25C (P15-P35) třída s PVD povlakem TiN pro zušlechťené a tvrdé legované oceli (25 HRc a více) pro střední až nízké řezné rychlosti.

MXC PVD mikrozmrná s povlakem TiN pro automatové a nízko legované oceli (do 30 HRc), pro nerezové oceli a litinu.

KBL nejnovější třída karbidu s inovativním povlakem zajišťuje dlouhou a stabilní životnost nástroje pro obrábění oceli, nerezových ocelí, litiny a kalených materiálů do 45 HRc.

Kombinace vysoké houževnatosti a vysoké odolnosti vůči teple a opotřebení. Pro střední až vysoké řezné podmínky.

KML univerzální třída pro širokou škálu materiálů, jako jsou oceli, nerezové oceli, superslitiny a neželezné kovy, nejvhodnější pro střední až vysoké řezné podmínky. Třída s vícevrstevným povlakem a vysokou odolností proti opotřebení.

Jakost bez povlaku:

K20* (K10-K30) třída karbidu pro neželezné kovy, hliník a litinu.

* na dotaz