

Technická část

Jakost karbidu

BLU Třívrstvé PVD povlaky submikronové třídy pro ocel, nerezové oceli, titan a kalené materiály.

Řezné podmínky

ISO	Materiály	Řezná rychlost m/min	Doporučená rychlost posuv mm/ot.
P	Nízká a středně uhlíková ocel <0.55%C	25 - 70	Zapichování: 0.01-0.03 Zpětné soustružení: 0.03-0.10 Čelní zapichování: 0.01-0.08 Srážení / úkosy: 0.02-0.08
	Vysoce uhlíková ocel $\geq 0.55\%C$	20 - 50	
	Legovaná ocel, zušlechtěná ocel	15 - 30	
M	Nerezová ocel - automatová	25 - 70	
	Nerezová ocel - austenitická	20 - 40	
	Litá / odlévaná ocel	30 - 70	
K	Litina	15 - 30	
N	Hliník $\leq 12\%Si$, měď	30 - 90	
	Hliník $>12\% Si$	20 - 70	
	Umělá hmota, duroplast, termoplast	20 - 70	
S	Slitina niklu, slitina titanu	20 - 50	
H	Kalené materiály 45 - 50HRc	10 - 40	

Počet průchodů závitu

Stoupání:	mm záv./palec	0.5 48	0.7 36	0.8 32	1.0 24	1.25 20	1.5 16	2-5 14-5
Počet průchodů		6-12	7-14	7-16	8-18	8-20	10-22	20-38