

MALÉ NÁSTROJE AKČNÍ NABÍDKA

SADY MALÝCH NÁSTROJŮ ZA SUPER VÝHODNOU CENU

SADA Ø 4



obsahuje:

- 1 x MPR4 R0.2 L15 BXC
- 1 x MPR4 R0.2 L22 BXC
- 1 x MTR4 R0.2 L15 BXC
- 1 x MTR4 R0.2 L22 BXC
- 1 x odpovídající držák

Vyberte si prosím:

- SIM 0012 H4
- SIM 0016 H4
- SIM 0020 H4
- SIM 0022 H4

3100,- Kč

SADA Ø 5



obsahuje:

- 1 x MPR5 R0.2 L15 BXC
- 1 x MPR5 R0.2 L22 BXC
- 1 x MTR5 R0.2 L15 BXC
- 1 x MTR5 R0.2 L22 BXC
- 1 x odpovídající držák

Vyberte si prosím:

- SIM 0012 H5
- SIM 0016 H5
- SIM 0020 H5
- SIM 0022 H5

3100,- Kč

SADA Ø 6



obsahuje:

- 1 x MPR6 R0.2 L15 BXC
- 1 x MPR6 R0.2 L22 BXC
- 1 x MTR6 R0.2 L15 BXC
- 1 x MTR6 R0.2 L22 BXC
- 1 x odpovídající držák

Vyberte si prosím:

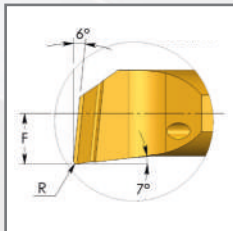
- SIM 0012 H6
- SIM 0016 H6
- SIM 0020 H6
- SIM 0022 H6

3100,- Kč

Sady se skládají ze 4 malých nástrojů a odpovídajícího držáku pro danou sadu.

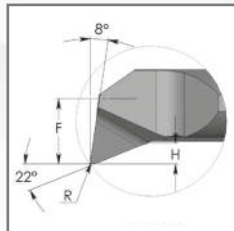
Další možnosti použití MALÝCH nástrojů z naší rozsáhlé standardní nabídky

MTR



Vnitřní soustružení
s vnitřním chlazením

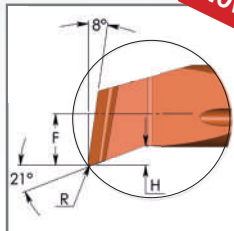
MPR



Profilování a vyvrtávání

CBR

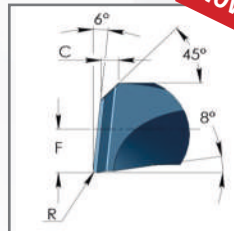
NOVÉ



Profilování a vyvrtávání
s lamačem třísek

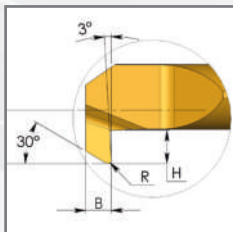
CMR

NOVÉ



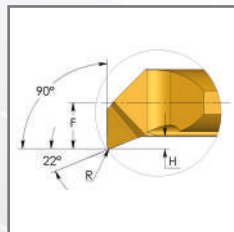
Vrtání, soustružení,
čelní soustružení a srážení hran

MXR



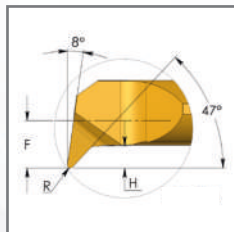
Zpětné soustružení

MUR



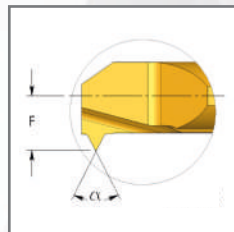
Profilování,
90° čelní obrábění

MQR



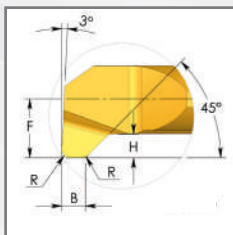
Profilování a vyvrtávání

MIR



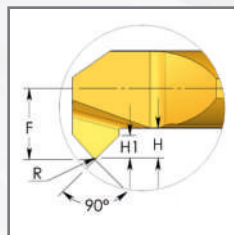
Závitování

MDR



Odlehčení závitů,
zkosení a drážkování

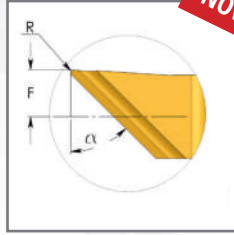
MCR



Srážení hran a vrtání

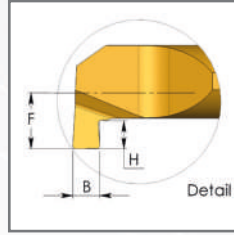
MWR

NOVÉ



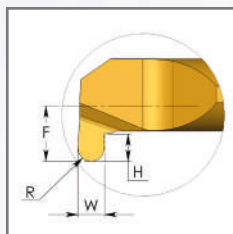
Srážení a profilování

MGR



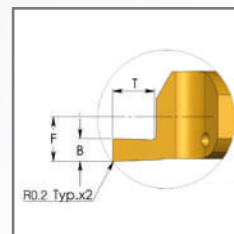
Zapichování

MKR



Rádusové zapichování

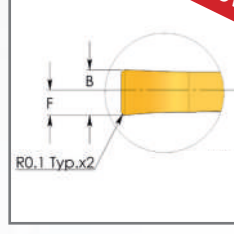
MFR



Čelní zapichování

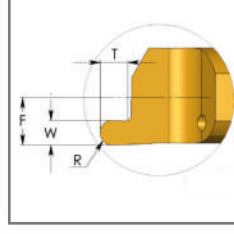
MVR

NOVÉ



Čelní zapichování
se 2 chladicími otvory

MZR



Čelní zapichování

Jakosti karbidu:

BXC (P30 - P50, K25 - K40)

Kvalita povlaku PVD TiN pro nízkou řeznou rychlost.
Lze použít pro všechny běžné skupiny materiálů.

BMK (K10 - K20)

Ultrajemnozrnný karbid s vícevrstevným povlakem PVD s velmi vysokou tepelnou odolností.
Vhodný zejména pro těžko obrobitelné materiály, jako je Inconel,
slitiny na bázi niklu, titan a kalené materiály do pevnosti 62 HRc.

K20 (K10 - K30)

Karbid bez povlaku pro neželezné kovy, hliník a litinu.

