

## polygonní Swiss Line

### Jakosti karbidu

#### BLU

Třívrstvé PVD povlaky submikronové třídy pro ocel, nerezové oceli, titan a tvrzené materiály.

#### GX7

Nová generace třívrstvého PVD povlaku submikronové třídy pro širokou škálu materiálů jako: ocel, nerezové oceli, titan a tvrzené materiály do 58 Hrc.  
S vysokou houževnatostí pro optimalizovaný výkon.

#### K20

Nepovlakovaný submikronový karbid pro hliník a neželezné materiály, nerezové oceli a titan.

## Řezné podmínky

ISO Standard	Materials	Cutting Speedm/min		
		K20	BLU	GX7*
<b>P</b>	Nízko a středně uhlíkové oceli <0.55%C	-	80-150	70-160
	Vysokouhlíkové oceli ≥0.55%C	-	70-120	60-130
	Legované oceli, zušlechtěné oceli	-	40-80	40-100
<b>M</b>	Automatová nerezová ocel	30-80	60-120	60-140
	Nerezová ocel - austenitická	20-70	30-90	30-120
	Ocelolitiny	30-80	50-120	50-140
<b>K</b>	Litina	50-120	60-130	60-140
<b>N</b>	Hliník ≤12%Si, Měď	120-250	-	-
	Hliník >12%Si	90-200	-	-
	Syntetické materiály, duroplasty, termoplasty	70-150	-	-
<b>S</b>	Slitiny niklu, slitiny titanu	20-50	30-70	30-90
<b>H</b>	Kalená ocel, 45-50HRc	-	20-50	20-70
	Kalená ocel, 50-58HRc	-	-	20-60

\* K dispozici pro zapichování a upichování - pro destičky velikosti G25