

3 břité SwissLine destičky (16 mm)

Jakost karbidu

GX7

Nová generace třívrstvého PVD povlaku submikronové třídy pro širokou škálu materiálů jako: ocel, nerezové oceli, titan a tvrzené materiály do 58 Hrc. S vysokou houževnatostí pro optimalizovaný výkon.

K20

Nepovlakovaný submikronový karbid pro hliník a neželezné materiály, nerezové oceli a titan.

Řezné podmínky

ISO Standard	Materiály	Řezná rychlost m/min.	
		K20	GX7
P	Nízko a středně uhlíkové oceli <0.55%C	-	80-150
	Vysokouhlíkové oceli ≥0.55%C	-	70-120
	Legované oceli, zušlechťené oceli	-	40-80
M	Automatová nerezová ocel	30-80	60-120
	Nerezová ocel - austenitická	20-70	30-90
	Ocelolitiny	30-80	50-120
K	Litina	50-120	50-120
N	Hliník ≤12%Si, Měď	120-250	-
	Hliník >12%Si	90-200	-
	Syntetické materiály, duroplasty, termoplasty	70-150	-
S	Slitiny niklu, slitiny titanu	20-50	30-70
H	Kalená ocel, 45-58HRC	-	20-50