

SLIM MT AKČNÍ NABÍDKA

KUPTÉ **4** ZÁVITOVÉ FRÉZOVAČÍ DESTIČKY
A ZÍSKEJTE **Z2 DRŽÁK**
ZDARMA

KUPTÉ **6** ZÁVITOVÝCH FRÉZOVAČÍCH DESTIČEK
A ZÍSKEJTE **Z3 DRŽÁK**
ZDARMA

KUPTÉ **8** ZÁVITOVÝCH FRÉZOVAČÍCH DESTIČEK
A ZÍSKEJTE **Z4 DRŽÁK**
ZDARMA



Akční nabídka se nevztahuje na následující typy držáků:
držáky s karbidovou stopkou a multi-destičkové držáky.

Nová řada nástrojů pro frézování závitů s vyměnitelnými břitovými destičkami. Držáky s vyměnitelnými vícezubými břitovými destičkami pro frézování hlubokých závitů velkých i malých průměrů ve velmi krátkém čase.

Výhody / technická data

- Optimalizovaná kombinace karbidů a povlaků zvyšuje produktivitu a životnost nástroje
- Většina typů břitových destiček je oboustranných (dvě řezné hrany)
- Niklované držáky mají vyšší odolnost vůči opotřebení
- Zdokonalený upínací mechanismus
- Velký výběr držáků a břitových destiček v odpovídajících mezinárodních normách.

Řezné podmínky

| ISO | Materiál | Podmínky | Řezné podmínky | | |
|-----|---|---|---|--------------------|----------------------------|
| | | | řezná rychlost (m/min) | posuv (mm/zub) | |
| P | Nelegovaná ocel a ocelolitina, automatová ocel | Žíhaná < 0.25 % C Žíhaná ≥ 0.25 % C Žíhaná ≥ 0.55 % C Temperovaná a popuštěná < 0.55 % C Temperovaná a popuštěná ≥ 0.55 % C | 110-220 100-210 90-150 70-140 55-70 | (0.055 x D) / 22 | |
| | Nízkolegovaná ocel a litá ocel (méně než 5% legujících prvků) | Žíhaná Temperovaná a pouštěná | 60-110 60-90 | | (0.055 x D) / 22 |
| | Vysoce legovaná ocel, ocelolitina a nástrojová ocel | Žíhaná Temperovaná a pouštěná | 55-90 45-80 | | |
| M | Nerezová ocel a litá ocel, ocelolitina | Feritická Martensitická Austenitická | 90-200 80-160 60-110 | (0.055 x D) / 22 | |
| | | Vysoce legovaná austenitická a Duplex | 40-70 | | (0.045 x D) / 22 |
| K | Tvárná litina (GGG) | Feritická | 90-125 | (0.055 x D) / 22 | |
| | | Pearlitická | 90-110 | | |
| | Šedá litina (GG) | Feritická | 110-145 | | |
| | | Pearlitická | 80-125 | | |
| | Temperovaná litina | Feritická | 110-125 | | |
| | | Pearlitická | 80-120 | | |
| N | Hliník - slitiny hliníku | Nevytvrzený | 135-350 | (0.05 x D) / 22 | |
| | | Vytvrzený | 100-270 | | |
| | Hliníkové odlitky a slitiny hliníku | Nevytvrzený ≤ 12% Si Vytvrzený Vysokoteplotní > 12% Si | 90-270 90-225 90-180 | | |
| | | Slitiny mědi | Automatové > 1% Pb Mosaz Elektrolytická měď | | 70-225 70-180 70-270 |
| | Nekovové materiály | Termosety, vláknité plasty (fibr-kaučuk) Tvrdá guma | 70-270 70-270 | | |
| | | | | | |
| S | Vysokoteplotní / superslitiny (na bázi Fe) | Žíhaná Tvrzená | 30-50 | (0.038 x D) / 22 | |
| | Vysokoteplotní / superslitiny (na bázi Ni a Co) | Žíhaná | 25-45 | | |
| | | Tvrzené Odlitky | | | |
| | Titanové slitiny | Alpha + Beta tvrzené odlitky | 30-40 | | |

D= průměr řezné části nástroje