

MINI NÁSTROJE AKČNÍ NABÍDKA

KUPTÉ **10** MINI DESTIČEK
A ZÍSKEJTE **1 OCELOVÝ DRŽÁK
ZDARMA**



KUPTÉ **20** MINI DESTIČEK
A ZÍSKEJTE **1 DRŽÁK
S VHM STOPKOU
ZDARMA**

Kupte 10 MINI destiček (čelní zápichové 9 ks FEW/FIW/ZER/ZIR)
a získáte odpovídající ocelový držák zdarma.

Kupte 20 MINI destiček (čelní zápichové 18 ks FEW/FIW/ZER/ZIR)
a získáte odpovídající držák s karbidovou (VHM) stopkou zdarma.

MINI nástroje

Vertikální břitové destičky a držáky nástrojů pro řezání závitů, srážení, zapichování a soustružení.

Výhody

Jakost karbidu: BLU-Sub-Micron s pokročilým trojvrstevným PVD povlakem, který se vyznačuje vysokou tepelnou odolností a hladkým řezem.

- Karbidová stopka nástroje poskytuje vynikající odolnost proti vibracím.
- Dlouhé vyložení.
- S vnitřním chlazením.
- Pro závitování, zapichování, vyvrtávání a srážení.
- Rychlá výměna destiček.

Aplikace typické pro

- Dlouhé závity nebo závity s dlouhým vyložení.
- Umožňuje výrobu závitů s velkým stoupáním/profilem.
- Závitování, zapichování, vyvrtávání, profilování a srážení.

Můžeme nabídnout většinu profilů destiček MINI nástrojů.

Řezné podmínky

ISO	Materiál	Řezná rychlost m/min	Doporučený posuv mm/ot.
P	Nízko a středně uhlíkové oceli <0.55%C	25 - 70	Zapichování: 0.01-0.03 Zpětné soustružení: 0.03-0.10 Čelní zapichování: 0.01-0.08 Srážení hran: 0.02-0.08
	Vysoce uhlíkové oceli ≥0.55%C	20 - 50	
	Legované oceli, zušlechtnuté oceli	15 - 30	
M	Nerezové oceli - automatové	25 - 70	
	Nerezové oceli - austenitické	20 - 40	
	Lité oceli	30 - 70	
K	Litina	15 - 30	
N	Hliník ≤12%Si, měď	30 - 90	
	Hliník >12% Si	20 - 70	
	Syntetika, duroplasty, termoplasty	20 - 70	
S	Slitiny niklu, slitiny titanu	20 - 50	
H	Kalené oceli 45-50HRC	10 - 40	

Průchody závitů

Stoupání:	mm	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	2-5
	záv. / palec	48	36	32	24	20	16	14-5
Počet průchodů		6-12	7-14	7-16	8-18	8-20	10-22	20-38