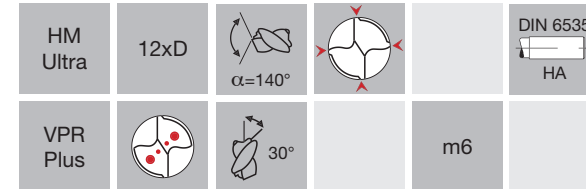
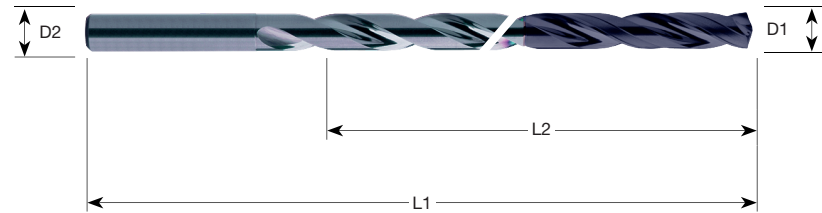




mat.	ø mm	L max m/min	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec	
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	3,0	49,5	160	0,080	16985	1359	9,6	2,2	
	4,0	58,0	160	0,100	12739	1274	16,0	2,7	
	5,0	70,5	160	0,150	10191	1529	30,0	2,8	
	6,0	69,0	160	0,190	8493	1614	45,6	2,6	
	8,0	96,0	160	0,280	6369	1783	89,6	3,2	
	10,0	105,0	160	0,330	5096	1682	132,0	3,7	
≤ 850 N/mm²	12,0	138,0	160	0,370	4246	1571	177,6	5,3	
	14,0	161,0	160	0,390	3640	1419	218,4	6,8	
	16,0	184,0	160	0,410	3185	1306	262,4	8,5	
	P 2.2 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	3,0	49,5	120	0,060	12739	764	5,4	3,9
		4,0	58,0	120	0,080	9554	764	9,6	4,6
		5,0	70,5	120	0,110	7643	841	16,5	5,0
6,0		69,0	120	0,160	6369	1019	28,8	4,1	
8,0		96,0	120	0,200	4777	955	48,0	6,0	
10,0		105,0	120	0,240	3822	917	72,0	6,9	
≤ 1100 N/mm²	12,0	138,0	120	0,270	3185	860	97,2	9,6	
	14,0	161,0	120	0,310	2730	846	130,2	11,4	
	16,0	184,0	120	0,340	2389	812	163,2	13,6	
	P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	3,0	49,5	95	0,060	10085	605	4,3	4,9
		4,0	58,0	95	0,080	7564	605	7,6	5,8
		5,0	70,5	95	0,110	6051	666	13,1	6,4
6,0		69,0	95	0,160	5042	807	22,8	5,1	
8,0		96,0	95	0,200	3782	756	38,0	7,6	
10,0		105,0	95	0,240	3025	726	57,0	8,7	
≤ 1300 N/mm²	12,0	138,0	95	0,270	2521	681	77,0	12,2	
	14,0	161,0	95	0,310	2161	670	103,1	14,4	
	16,0	184,0	95	0,180	1891	340	68,4	32,4	
	P 3.2 High alloy steel Acciaio altolegato	3,0	49,5	55	0,045	5839	263	1,9	11,3
		4,0	58,0	55	0,050	4379	219	2,8	15,9
		5,0	70,5	55	0,070	3503	245	4,8	17,2
6,0		69,0	55	0,085	2919	248	7,0	16,7	
8,0		96,0	55	0,110	2189	241	12,1	23,9	
10,0		105,0	55	0,130	1752	228	17,9	27,7	
≤ 1600 N/mm²	12,0	138,0	55	0,140	1460	204	23,1	40,5	
	14,0	161,0	55	0,150	1251	188	28,9	51,5	
	16,0	184,0	55	0,180	1095	197	39,6	56,0	
	P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	3,0	49,5	45	0,045	4777	215	1,5	13,8
		4,0	58,0	45	0,050	3583	179	2,3	19,4
		5,0	70,5	45	0,070	2866	201	3,9	21,1
6,0		69,0	45	0,085	2389	203	5,7	20,4	
8,0		96,0	45	0,110	1791	197	9,9	29,2	
10,0		105,0	45	0,130	1433	186	14,6	33,8	
12% Cr	12,0	138,0	45	0,140	1194	167	18,9	49,5	
	14,0	161,0	45	0,150	1024	154	23,6	62,9	
	16,0	184,0	45	0,180	896	161	32,4	68,5	
	K 1.2 Cast Iron Ghisa	3,0	49,5	180	0,100	19108	1911	13,5	1,6
		4,0	58,0	180	0,130	14331	1863	23,4	1,9
		5,0	70,5	180	0,160	11465	1834	36,0	2,3
6,0		69,0	180	0,210	9554	2006	56,7	2,1	
8,0		96,0	180	0,250	7166	1791	90,0	3,2	
10,0		105,0	180	0,290	5732	1662	130,5	3,8	
H 1.1 Hardened Steel Acciaio Temprato	12,0	138,0	180	0,310	4777	1481	167,4	5,6	
	14,0	161,0	180	0,330	4095	1351	207,9	7,1	
	16,0	184,0	180	0,380	3583	1361	273,6	8,1	
	3,0	49,5	25	0,045	2654	119	0,8	24,9	
	4,0	58,0	25	0,050	1990	100	1,3	35,0	
	5,0	70,5	25	0,070	1592	111	2,2	37,9	
≤ 48 HRC	6,0	69,0	25	0,085	1327	113	3,2	36,7	
	8,0	96,0	25	0,110	995	109	5,5	52,6	
	10,0	105,0	25	0,130	796	104	8,1	60,9	
	12,0	138,0	25	0,140	663	93	10,5	89,1	
	14,0	161,0	25	0,150	569	85	13,1	113,2	
	16,0	184,0	25	0,180	498	90	18,0	123,3	

Through hole
Foro passante Vf(c)= Vf - 30%



P 2.2
≤ 1100 N/mm²

P 2.3
≤ 1300 N/mm²

P 3.2
≤ 1600 N/mm²

K 1.2

H 1.1
≤ 48 HRC

art.	D1 m6 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	€
ED . 1265 . 4458 . 030 *	3,0	6	92	54	181,00
ED . 1265 . 4458 . 033 *	3,3	6	92	54	181,00
ED . 1265 . 4458 . 034 *	3,4	6	92	54	181,00
ED . 1265 . 4458 . 035 *	3,5	6	92	54	181,00
ED . 1265 . 4458 . 037 *	3,7	6	92	54	181,00
ED . 1265 . 4458 . 038 *	3,8	6	102	64	181,00
ED . 1265 . 4458 . 040	4,0	6	102	64	181,00
ED . 1265 . 4458 . 042	4,2	6	102	64	181,00
ED . 1265 . 4458 . 045	4,5	6	102	64	181,00
ED . 1265 . 4458 . 048	4,8	6	116	78	181,00
ED . 1265 . 4458 . 050	5,0	6	116	78	181,00
ED . 1265 . 4458 . 055	5,5	6	116	78	181,00
ED . 1265 . 4458 . 058	5,8	6	116	78	181,00
ED . 1265 . 4458 . 060	6,0	6	116	78	181,00
ED . 1265 . 4458 . 063	6,3	8	146	108	249,00
ED . 1265 . 4458 . 065	6,5	8	146	108	249,00
ED . 1265 . 4458 . 068	6,8	8	146	108	249,00
ED . 1265 . 4458 . 070	7,0	8	146	108	249,00
ED . 1265 . 4458 . 075	7,5	8	146	108	249,00
ED . 1265 . 4458 . 078	7,8	8	146	108	249,00
ED . 1265 . 4458 . 080	8,0	8	146	108	249,00
ED . 1265 . 4458 . 082	8,2	10	162	120	317,00
ED . 1265 . 4458 . 085	8,5	10	162	120	317,00
ED . 1265 . 4458 . 090	9,0	10	162	120	317,00
ED . 1265 . 4458 . 095	9,5	10	162	120	317,00
ED . 1265 . 4458 . 098	9,8	10	162	120	317,00
ED . 1265 . 4458 . 100	10,0	10	162	120	317,00
ED . 1265 . 4458 . 102	10,2	12	204	156	405,00
ED . 1265 . 4458 . 105	10,5	12	204	156	405,00
ED . 1265 . 4458 . 110	11,0	12	204	156	405,00
ED . 1265 . 4458 . 115	11,5	12	204	156	405,00
ED . 1265 . 4458 . 118	11,8	12	204	156	405,00
ED . 1265 . 4458 . 120	12,0	12	204	156	405,00
ED . 1265 . 4458 . 125	12,5	14	230	182	515,00
ED . 1265 . 4458 . 130	13,0	14	230	182	515,00
ED . 1265 . 4458 . 135	13,5	14	230	182	515,00
ED . 1265 . 4458 . 140	14,0	14	230	182	515,00
ED . 1265 . 4458 . 145	14,5	16	260	208	691,00
ED . 1265 . 4458 . 148	14,8	16	260	208	691,00
ED . 1265 . 4458 . 150	15,0	16	260	208	691,00
ED . 1265 . 4458 . 155	15,5	16	260	208	691,00
ED . 1265 . 4458 . 158	15,8	16	260	208	691,00
ED . 1265 . 4458 . 160	16,0	16	260	208	691,00

* 2 internal coolant holes | 2 fori lubrorefrigerante