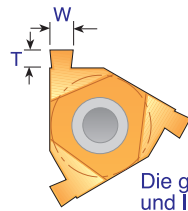
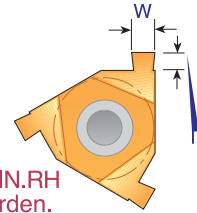


Stechplatten



Innen und Außen ER / IL

Die gleiche Platte kann für EX.RH und IN.LH. eingesetzt werden.



IR / EL

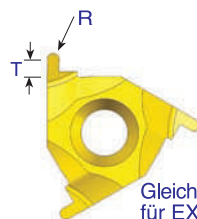
Die gleiche Platte kann für IN.RH und EX.LH eingesetzt werden.

W ± 0.02	T	I.C. Zoll	Bestellcode		Bestellcode	
			ER/IL Platten	Unterlegplatte	IR/EL Platten	Unterlegplatte
0.50	1.4	1/4	11 ER/IL 0.50	-	11 IR/EL 0.50	-
0.60	1.4	1/4	11 ER/IL 0.60	-	11 IR/EL 0.60	-
0.70	1.4	1/4	11 ER/IL 0.70	-	11 IR/EL 0.70	-
0.80	1.4	1/4	11 ER/IL 0.80	-	11 IR/EL 0.80	-
1.00	1.3	1/4	11 ER/IL 1.00	-	11 IR/EL 1.00	-
0.50	1.4	3/8	16 ER/IL 0.50	AE 16-0	16 IR/EL 0.50	AI 16-0
1.00	1.4	3/8	16 ER/IL 1.00	AE 16-0	16 IR/EL 1.00	AI 16-0
1.20	1.6	3/8	16 ER/IL 1.20	AE 16-0	16 IR/EL 1.20	AI 16-0
1.40	1.8	3/8	16 ER/IL 1.40	AE 16-0	16 IR/EL 1.40	AI 16-0
1.70	2.0	3/8	16 ER/IL 1.70	AE 16-0	16 IR/EL 1.70	AI 16-0
1.95	2.0	3/8	16 ER/IL 1.95	AE 16-0	16 IR/EL 1.95	AI 16-0
2.25	2.25	3/8	16 ER/IL 2.25	AE 16-0	16 IR/EL 2.25	AI 16-0

Bestellbeispiel: 16ER/IL 1.20 BXC

- * Platten können mit den Standarddrehhaltern von C.P.T. genutzt werden.
- * Achtung: Unterlegplatte unbedingt austauschen mit AE16-0 oder AI16-0 Platte
- * weitere Größen sind lieferbar, I.C. 5/8", 1/2", 1/4", 3/16" & 5/32"

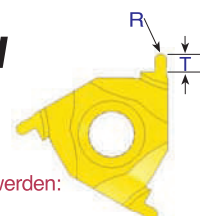
Stechplatten Radius für Innen & Außenbearbeitung



Innen und Außen Teilprofil

ER / IL

Gleiche Platte kann benutzt werden: für EX.RH und für IN.LH.



IR / EL

Gleiche Platte kann benutzt werden: für IN.RH und für EX.LH.

R ±0.04	T	I.C. Zoll	Bestellcode		Bestellcode	
			ER/IL Platten	Unterlegplatte	IR/EL Platten	Unterlegplatte
0.5	1.4	3/8	16 ER/IL R 0.50	AE 16 - 0	16 IR/EL R 0.50	AI 16 - 0
0.6	1.6	3/8	16 ER/IL R 0.60	AE 16 - 0	16 IR/EL R 0.60	AI 16 - 0
0.9	2.0	3/8	16 ER/IL R 0.90	AE 16 - 0	16 IR/EL R 0.90	AI 16 - 0
1.0	2.0	3/8	16 ER/IL R 1.00	AE 16 - 0	16 IR/EL R 1.00	AI 16 - 0
1.1	2.15	3/8	16 ER/IL R 1.10	AE 16 - 0	16 IR/EL R 1.10	AI 16 - 0
1.2	2.25	3/8	16 ER/IL R 1.20	AE 16 - 0	16 IR/EL R 1.20	AI 16 - 0

Bestellbeispiel: 16ER/IL R1.20 BXC

- * Platten können mit den Standarddrehhaltern von C.P.T. genutzt werden.
- * Achtung: Unterlegplatte muss getauscht werden in AE16-0 oder AI16-0.
- * Weitere Plattengrößen sind auf Anfrage erhältlich, I.C. 5/8", 1/2", 1/4", 3/16" & 5/32".

Stechplattensets



ER / IL PLATTEN KGRO AUSSEN

16	ER / IL 1.0	BXC	1 Stk
16	ER / IL 1.2	BXC	1 Stk
16	ER / IL 1.4	BXC	1 Stk
16	ER / IL 1.7	BXC	1 Stk
16	ER / IL 1.95	BXC	1 Stk
16	ER / IL 2.25	BXC	1 Stk

UNTERLEGPLATTE AE16-0 1 Stk

IR / EL PLATTEN KGRO INNEN

16	IR / EL 1.0	BXC	1 Stk
16	IR / EL 1.2	BXC	1 Stk
16	IR / EL 1.4	BXC	1 Stk
16	IR / EL 1.7	BXC	1 Stk
16	IR / EL 1.95	BXC	1 Stk
16	IR / EL 2.25	BXC	1 Stk

UNTERLEGPLATTE AI16-0 1 Stk

Technischer Teil

Schnittgeschwindigkeit für Steckplatten

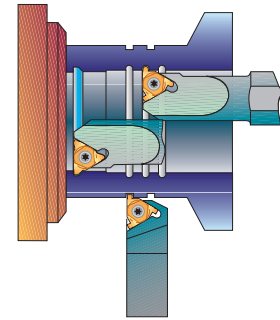
Auswahl Hartmetallsorten:

BXC (P30-P50) (K25-K40)

PVD TiN beschichtete Qualität für niedrige Schnittgeschwindigkeiten, eignet sich gut für viele rostfreie Stahlarten.

BMA (P20-P40) (K20-K30)

PVD TiALN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität für rostfreien Stahl und exotische Materialien bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.



ISO	Materialen	Schnittgeschwindigkeit m/min
P	Niedrig - & Mittel-Legierter Kohlenstoffstahl	20-100
	Hoch-Legierter Kohlenstoffstahl	30-80
	Legierter Stahl	40-90
M	Rostfreier Stahl, rostfreier Stahlguss	30-80
		30-90
K	Grauguss, Gusseisen mit Kugelgraphit Temperguss	30-90
N	Nichteisenmetalle: Aluminium und andere Nichteisenmetalle, Kupferlegierungen, Kunststoffe, Bronze, Messing	20-200

Für kleinere Bohrungen siehe Seite 178-183

